

Nabertherm HFL-serie - technische gegevens

Hogetemperatuurovens met molybdeendisilicide (MoSi2) verwarmingselementen en robuuste vuurvaste steenisolatie tot 1600 of 1700 °C. Deze uitvoering is bijzonder geschikt wanneer processen agressieve gassen of zuren kunnen vrijgeven, bijvoorbeeld bij het smelten van glas.

Isolatie: robuuste vuurvaste steenisolatie met speciale achterisolatie. **Ovenbodem:** lichtgewicht vuurvaste stenen voor hogere beladingsgewichten. **Basis:** afgeleid van de HT-serie, maar uitgevoerd voor zwaardere procesomstandigheden.

Technisch overzicht

Model	Tmax (°C)	Binnenmaat B x D x H (mm)	Inhoud (L)	Buitenmaat B x D x H (mm)	Vermogen (kW)	Elektra	Gewicht (kg)
HFL 16/16	1600	200 x 300 x 260	16	1010 x 890 x 1990	12,5	3-fase*	530
HFL 40/16	1600	300 x 350 x 350	40	1140 x 940 x 2260	12,5	3-fase	735
HFL 64/16	1600	400 x 400 x 400	64	1240 x 990 x 2310	18,5	3-fase	910
HFL 160/16	1600	500 x 550 x 550	160	1410 x 1240 x 2490	21,5	3-fase	1290
HFL 16/17	1700	200 x 300 x 260	16	1010 x 890 x 1990	12,5	3-fase*	530
HFL 40/17	1700	300 x 350 x 350	40	1140 x 940 x 2260	12,5	3-fase	735
HFL 64/17	1700	400 x 400 x 400	64	1240 x 990 x 2310	18,5	3-fase	910
HFL 160/17	1700	500 x 550 x 550	160	1410 x 1240 x 2490	21,5	3-fase	1290

- 1 Buitenafmetingen kunnen wijzigen wanneer de oven met aanvullende uitrusting wordt uitgevoerd. Afmetingen op aanvraag.
2 * Verwarming alleen tussen twee fasen.
3 Het opgegeven aansluitvermogen geldt voor de standaardoven en kan toenemen bij aanvullende uitrusting. Bij meerdere aansluitspanningen geldt het vermogen voor de hoogste toegestane aansluitspanning.

Standaarduitrusting

Tmax 1600 of 1700 °C; uitvoering gebaseerd op de HT-serie; robuuste vuurvaste steenisolatie met speciale achterisolatie; ovenbodem van lichtgewicht vuurvaste stenen voor hogere beladingsgewichten; NTLog Basic via USB.

Optionele uitbreidingen

Gereguleerd koelsysteem; thermokoppeldoorvoer met schroefdop; thermokoppel voor verwarmingsregeling met kalibratiecertificaat; beschermgasaansluiting voor niet-brandbare procesgassen (niet volledig gasdicht); automatisch begassingssysteem met magneetventiel en rotameter; liftdeur; automatische deurvergrendeling met deurcontactschakelaar; mechanisch beschermde verwarmingselementen; Ethernet-interface.